



## [ Objectifs de la formation ]

- > Former des techniciens de haut niveau, opérationnels et capables d'assurer la sûreté de fonctionnement des équipements industriels à moindre coût.
- > Apporter des compétences intermédiaires entre celles de technicien et d'ingénieur afin de préparer aux métiers de responsables de services maintenance.

## [ Compétences attendues ]

- > **concevoir** des solutions d'amélioration de la sûreté de fonctionnement,
- > **définir** et mettre en œuvre des techniques avancées de maintenance,
- > **piloter** les actions de maintenance,
- > **communiquer** avec les différents partenaires.

## [ Public concerné ]

Les **étudiants, salariés, demandeurs d'emploi titulaires d'un Bac+2 du secteur technique** :

- > BTS Maintenance Industrielle, Mécanique Automatismes Industriels, Electrotechnique ou à dominante technologique...
- > DUT Génie Industriel Maintenance, Génie Electrique et Informatique Industrielle, Génie Mécanique et Productique...
- > Licence 2 des domaines Sciences et Technologie.

## [ Insertion professionnelle ]

Les diplômés de cette licence professionnelle peuvent accéder aux **métiers de la maintenance industrielle** :

- Responsable du groupe technique de maintenance
- Chef du service entretien, travaux neufs
- Chef du service maintenance
- Agent de maîtrise responsable d'équipes de maintenance
- Responsable du service technique

Techniques avancées  
de maintenance,  
management et  
sûreté de  
fonctionnement

spécialité

> production  
d'énergie  
> industrie  
automobile  
> pétrochimie  
> sidérurgie  
> production de  
matériel industriel  
> agroalimentaire  
> produits  
pharmaceutiques  
> transport aérien  
et ferroviaire...

secteurs



## [ Contenu et durée de la formation

480 heures de cours, TD et TP  
120 heures de projet tuteuré  
15 semaines de stage

### Culture générale d'entreprise

- > Communication
- > Connaissance de l'entreprise
- > Anglais

### Management et gestion de maintenance

- > Management
- > Gestion d'un projet de maintenance
- > Gestion de maintenance
- > Gestion de production

### Sûreté de fonctionnement et techniques avancées de maintenance

- > Outils de surveillance et d'inspection
- > Autodiagnostic, télémaintenance
- > Approche FMDS
- > Outils statistiques

### Technologies associées aux systèmes

- > Asservissement
- > Hydraulique
- > Analyse fonctionnelle et structurelle
- > Génie électrique

## [ Projet tuteuré

Le projet tuteuré met le stagiaire en situation d'analyse, de recherche et de résolution d'une problématique liée à la maintenance industrielle. Il permet de travailler dans le cadre d'un travail d'équipe, essentiel au bon fonctionnement des entreprises.

## [ Stage en entreprise

Il représente la mise en situation professionnelle de la formation reçue par le stagiaire et prépare son insertion dans la vie active.

[www.utc.fr](http://www.utc.fr)

### Étape 1

Pré-candidature en ligne sur [www.utc.fr](http://www.utc.fr)

### Étape 2

Dossiers à retirer sur le site [www.utc.fr](http://www.utc.fr) à partir du mois de mars et à retourner selon les modalités inscrites sur le dossier.

### Contact

Catherine BALIGNAND  
Université de Technologie  
de Compiègne  
Centre Benjamin Franklin  
Rue Roger Couttolenc  
60203 Compiègne Cedex

candidature

Jérôme BLANC  
Responsable de la  
licence professionnelle  
MSP, département  
Génie des systèmes  
mécaniques

[jerome.blanc@utc.fr](mailto:jerome.blanc@utc.fr)

Université de Technologie  
de Compiègne  
Centre Pierre  
Guillaumat 1  
bureau I115  
60200 Compiègne  
Tel: + 33 3 44 23 49 38  
Fax: +33 3 44 23 52 29

contact



donnons un sens à l'innovation